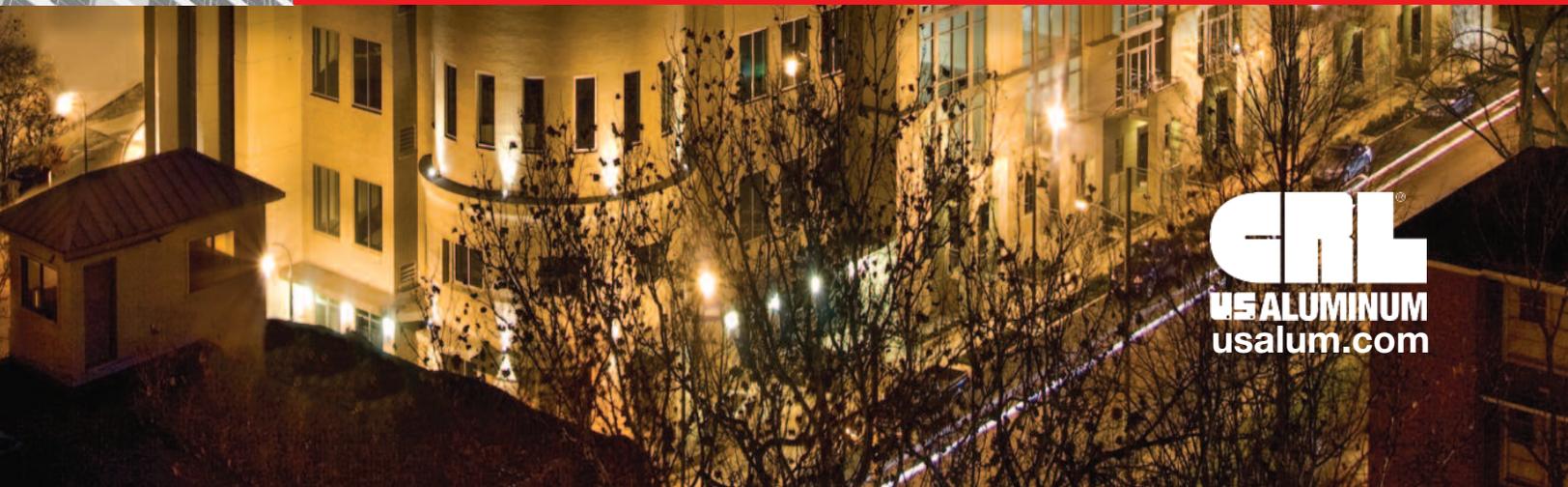




SYSTÈMES D'UNITÉS SCELLÉES CRL-U.S. ALUMINUM

COMBLER L'ÉCART ENTRE LES MURS-RIDEAUX D'UNITÉS
SCELLÉES ET LES MURS-FENÊTRES TRADITIONNELS.



SYSTÈMES D'UNITÉS SCELLÉES CRL-U.S. ALUMINUM

DÉPASSER LES LIMITES

Alors que les secteurs de la conception et de la construction continuent d'innover et de trouver des moyens d'accroître l'efficacité tout en réduisant les coûts de main d'œuvre et de fabrication, CRL-U.S. Aluminum s'impose avec une solution innovatrice pour l'installation des devantures commerciales et des murs-fenêtres. Nos systèmes d'unités scellées peuvent être fabriqués par les vitriers dans leurs propres ateliers, pour une réduction de la main d'œuvre pouvant s'élever jusqu'à 50% sur le chantier et une accélération du processus d'installation. Ceci se traduit par une importante économie de temps et de coûts, des devis plus compétitifs et des marges bénéficiaires plus élevées.

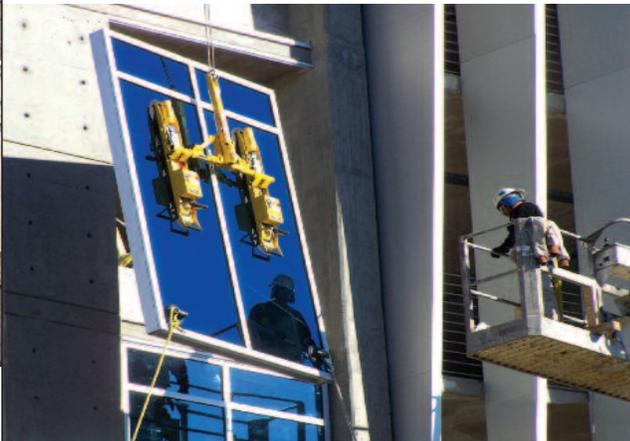
UN SOUTIEN COMPLET

Nous sommes fiers de fournir à nos clients un soutien technique inégalable du début jusqu'à la fin. Notre équipe de soutien technique, composée de professionnels certifiés CSI et CDT, est expérimentée aussi bien dans les petits projets que dans les projets de grande envergure. L'équipe comprend l'importance de fournir rapidement des informations et des devis afin de collaborer plus efficacement avec les participants des projets. Notre engagement auprès des architectes, des entrepreneurs et des installateurs est évident dans la grande attention que nous portons à répondre et dépasser vos attentes, parce que notre souci premier est la réussite de votre projet.

FABRICATION ET DISTRIBUTION

Les installations de fabrication et d'essai certifiées ISO9001 : 2008 de CRL-U.S. Aluminum fournissent des systèmes de la plus haute qualité, disponibles dans des délais d'exécution rapides, pour respecter les délais d'échéance stricts des projets. Nos systèmes sont testés et éprouvés pour répondre aux normes les plus rigoureuses de l'industrie, conformément aux critères de l'AAMA, de l'ASTM et de la NFRC.

Depuis plus de 50 ans, nous apportons notre expertise dans la conception et la fabrication de nos produits, pour une qualité exceptionnelle et une performance éprouvée. Ajoutez à cela un réseau de distribution fort de 43 installations et une empreinte globale qui dépasse 278 709 m² (3 millions de pi²) se traduisant en un fabricant à source unique surpassant toute concurrence.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DU PRÉ-VITRAGE :

RÉDUCTION DU TEMPS DE TRAVAIL SUR LE CHANTIER

En général, les entrepreneurs du verre passent 25% de leur temps à l'atelier et 75% sur les chantiers. En optant pour une méthode de fabrication de pré-vitrage plutôt qu'une méthode traditionnelle, les entrepreneurs peuvent réduire le temps sur le chantier jusqu'à 40% et consacrer 60% sur la production à l'atelier, qui se traduit par une économie de coûts de main d'œuvre d'un minimum de 20% à 25%.

UNE PRODUCTION SUR LE CHANTIER CONSIDÉRABLEMENT SUPÉRIEURE

En fabricant davantage de systèmes d'unités pré-vitrées et scellées à l'atelier pour les livrer ensuite sur le chantier, les vitriers peuvent travailler plus rapidement et accomplir plus de tâches sur le site du projet.

UN CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET UNE EFFICACITÉ PLUS IMPORTANTS

L'assemblage des unités dans l'atelier permet aux entrepreneurs du verre de travailler dans un environnement contrôlé, aussi bien pour surveiller la présence des employés et la répartition des tâches que la quantité et la qualité de la production.

Ce contexte se traduit en une fabrication et une installation améliorées de tous les éléments nécessaires tels que les cales d'appui, déflecteurs d'eau, embouts et joints. Chacun de ces composants est facilement disponible dans les ateliers du verre, permettant aux vitriers d'améliorer la supervision et le contrôle de la production, sans avoir à gérer des perturbations rencontrées sur le site du travail.

UNE PRODUCTION D'USINE INTENSIFIÉE PAR L'UTILISATION DES TECHNIQUES DU MONTAGE À LA CHAÎNE

De la même façon qu'Henry Ford a introduit et perfectionné la manufacture avec la chaîne de montage, les entrepreneurs du verre peuvent former un personnel moins qualifié à des tâches et des méthodes de fabrication spécifiques pour perfectionner et améliorer la production.

UNE PLUS GRANDE COMPÉTITIVITÉ, AUSSI BIEN POUR LES PETITS PROJETS QUE POUR LES GRANDS

Avant de viser les projets de grande envergure, il est important d'élargir vos compétences techniques. Ceci développera votre capacité à vous adapter à des niveaux de difficulté plus importants pour assurer le maintien de votre compétitivité.

Grâce aux systèmes pré-vitrés et à unités scellées, votre capacité d'être compétitif repose sur votre efficacité, que ce soit à l'atelier ou sur le chantier. Ces méthodes de fabrication réduisent significativement l'exposition aux risques sur le site du travail où votre coût de main d'œuvre peut être mal géré dû à la perte du contrôle de la production.

L'ESTHÉTIQUE DES MURS RIDEAUX ALLIÉE AVEC LA LOGISTIQUE DES MURS-FENÊTRES

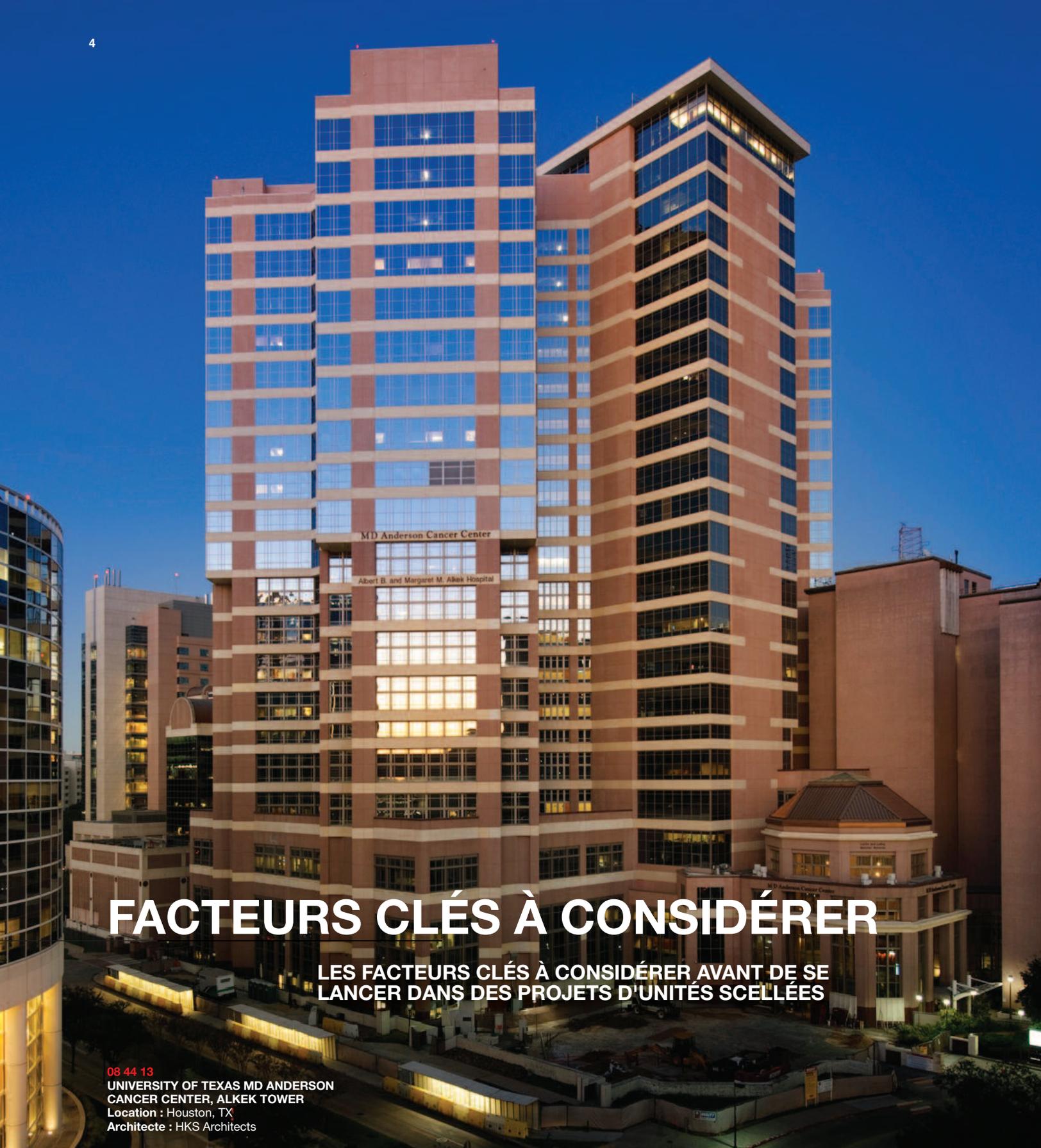
Nos couvertures de bord de dalle innovatrices donneront à votre projet une belle façade dotée d'une esthétique de mur-rideau continu, sans l'inconvénient des obstacles structurels et de performance qui y sont associés.

Voir la page 6 pour les détails de mise en œuvre des couvertures de bord de dalle.

ARCHITECTURAL
RECORD

Record
Products
2014

Meilleur de sa
catégorie



FACTEURS CLÉS À CONSIDÉRER

LES FACTEURS CLÉS À CONSIDÉRER AVANT DE SE LANCER DANS DES PROJETS D'UNITÉS SCELLÉES

08 44 13
UNIVERSITY OF TEXAS MD ANDERSON
CANCER CENTER, ALKEK TOWER
Location : Houston, TX
Architecte : HKS Architects

TRANSPORT DES UNITÉS SCÉLÉES

La plupart des entrepreneurs du verre utilisent des pupitres d'acier en « A » provenant d'un fournisseur de verre local, pour transporter et soulever les unités aux différents étages. Une autre méthode typique est de placer les unités dans des caisses et les lever à chaque étage. Les caisses peuvent être ensuite démantelées, ramenées à l'atelier et réutilisées.

ÉQUIPEMENTS

Des équipements spéciaux aident l'entrepreneur à installer les unités de la manière la plus rapide possible. Typiquement, pour les projets comprenant six étages ou moins, l'entrepreneur installe à partir de l'extérieur. Pour les bâtiments de plus de six étages, l'entrepreneur installera de l'intérieur. Lorsqu'on installe de l'extérieur, il est recommandé d'utiliser un dispositif de levage (tel qu'une grue Beta Max ou Valla). Les unités sont soulevées directement du camion remorque de livraison. Lorsqu'on installe de l'intérieur, la meilleure option est souvent d'utiliser une transpalette électrique modifiée. Pour un maximum d'efficacité, CRL-U.S. Aluminum peut fournir à l'entrepreneur ou l'aider à se procurer les équipements nécessaires.

SAVOIR QUAND PASSER LA COMMANDE DES MATÉRIAUX

Pour optimiser le bon déroulement de l'ensemble du processus, l'entrepreneur de verre devrait commencer la fabrication et le vitrage le plus tôt possible, afin d'assurer une meilleure maîtrise du niveau de qualité, plutôt que subir les contraintes d'un échéancier serré. Il devrait pouvoir prévoir la fabrication et le vitrage à l'avance quand il s'agit de la construction de plusieurs étages.

FOIRE AUX QUESTIONS

Q : Comment empêcher le glissement du verre dans la poche du vitrage pendant le transport sur le site de travail ?

R : Lors de l'expédition, CRL-U.S. Aluminum utilise une cale à duromètre faible (dureté 40 à 45) pour caler le verre sous les éléments horizontaux dans les poches de vitrage. Cette cale stabilise le verre et empêche le glissement dans les poches.

Q : L'entrepreneur du verre doit-il sceller le système à partir de l'extérieur du bâtiment ?

R : Typiquement, l'entrepreneur doit sceller le joint du périmètre à partir de l'extérieur. Par l'utilisation d'une moule réceptrice de traverse supérieure, il suffira de sceller le périmètre au niveau du jambage uniquement.

Q : Que faire si l'entrepreneur général ne « garantit » pas l'ouverture ?

R : L'entrepreneur général doit garantir les dimensions d'ouverture pour permettre à l'entrepreneur du verre de passer sa commande de verre en vue de pouvoir fermer l'enveloppe du bâtiment. L'entrepreneur du verre devrait faire comprendre à l'entrepreneur général que l'installation d'unités scellées et pré-vitrées accélère la fermeture du bâtiment au bénéfice de ce dernier. Ainsi, l'entrepreneur général sera en mesure de commencer le travail des éléments de finition intérieure beaucoup plus tôt que prévu, se traduisant par une amélioration des conditions générales et une réduction des coûts. La totalité de l'équipe de construction évite une perte d'argent significative lorsque le bâtiment est fermé rapidement.

ÉTUDE DE CAS DU PROJET

DÉFI :

Rénovation d'un centre médical pour des patients souffrant de pathologies de type « système immunitaire compromis. » Cette rénovation, sujette à de nombreuses perturbations attribuées à la construction, présentait déjà un certain défi en elle-même. Un des objectifs principaux du projet consistait à trouver une solution de mur-fenêtre vitré avec processus d'installation rapide qui ne dérangerait ni les patients, le personnel, les visiteurs, ou le service de chirurgie.

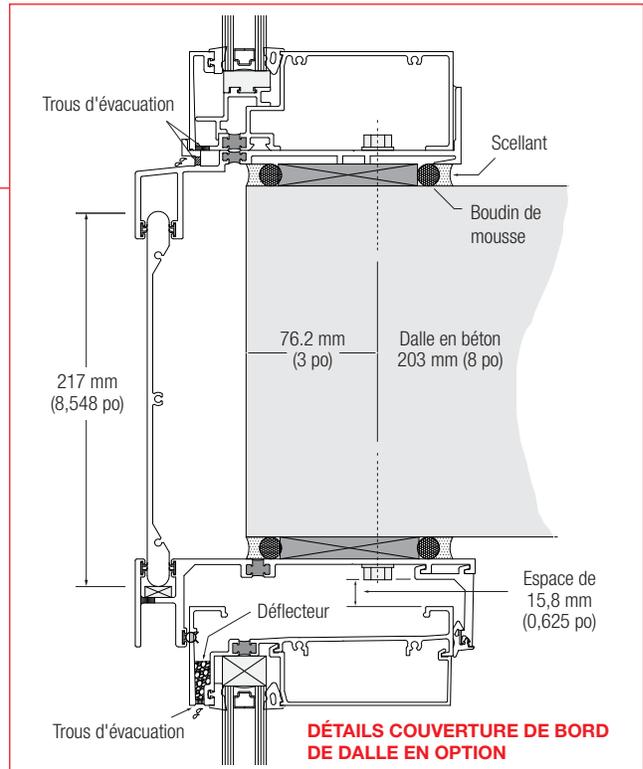
SOLUTION :

Les systèmes d'unités scellées de CRL-U.S. Aluminum ont contribué à l'installation rapide et aisée d'un nouveau mur-fenêtre pour le projet de grande hauteur. Les systèmes d'unités scellées ont considérablement amélioré l'apparence et la qualité du mur-fenêtre sans perturber ou nuire aux patients, ni au personnel, pendant et après la construction.

Le système d'unités scellées pour mur-fenêtre TT601 « Top Notch » de CRL-U.S. Aluminum a joué un rôle intégral dans l'accélération de l'installation de la nouvelle façade du bâtiment. Après sa livraison sur le chantier, chaque section a été installée en quelques minutes seulement grâce aux meneaux à emboîtement et solins d'appui à chargement par gravité. Ces outils permettent d'assembler par pression chaque section d'unité scellée en seulement trois simples étapes. « Le système était bien conçu et a parfaitement bien fonctionné, » selon Robert Malone, président de Ranger Specialized Glass, Inc., l'entrepreneur du verre du projet. « Le système n'a pas eu de fuites et il a été installé très rapidement. Cela s'est avéré pour nous un projet très profitable. »



08 44 13
ADELICIA
 Location : Nashville, TN
 Architecte : The Preston Partnership, LLC



TECHNOLOGIE DES UNITÉS SCELLÉES

Les points forts du système CRL-U.S. Aluminum sont nos nouveaux meneaux à emboîtement et solins d'appui à chargement par gravité. Ces caractéristiques permettent aux installateurs d'assembler aisément par pression chaque unité scellée sur le chantier. Tous les systèmes d'unités scellées sont entièrement mis à l'essai et approuvés conformes pour la résistance aux infiltrations d'air, à l'eau et pour la performance structurelle.

ASSEMBLAGE AISÉ EN TROIS ÉTAPES



Système de mur-fenêtre
« Top Notch » série TT601

SYSTÈMES D'UNITÉS SCELLÉES

08 44 13

SYSTÈME DE MUR-FENÊTRE SÉRIE 4500 SSG AVEC VITRAGE STRUCTUREL AU SILICONE

- Cadres de 57 x 152 mm ou 57 x 178 mm (2-1/4 x 6 po ou 2-1/4 x 7 po)
- Vitrage de 25,4 mm (1 po)
- Couverture de bord de dalle en option [pour système de 178 mm (7 po) uniquement]

Les éléments verticaux pour le vitrage structurel au silicone créent un aspect de mur en verre véritable avec la même installation, ce qui permet de réduire le temps de travail. Les éléments de cadrage horizontaux forment une ligne continue entre les montants pour donner l'apparence d'une bande horizontale.

08 43 13

SYSTÈME D'ENTRÉE COMMERCIALE THERMIQUE SÉRIE IT451 AVEC VITRAGE AU CENTRE

- Cadre de 51 x 114 mm (2 x 4-1/2 po)
- Vitrage de 25,4 mm (1 po)
- Avec rupture de pont thermique

Les systèmes d'entrée commerciale thermique avec vitrage au centre, série IT451, offrent un excellent rapport qualité-prix en alliant une performance thermique étendue avec un vitrage affleuré conventionnel à bas coût. Ces systèmes intègrent les technologies de rupture de pont thermique Poly-Aluminizer™ et Lancer™ Thermal Break, pour assurer une performance thermique exceptionnelle.

08 44 13

SYSTÈME DE MUR-FENÊTRE « TOP NOTCH » SÉRIE TT601

- Cadre de 57 x 152 mm (2-1/4 x 6 po)
- Vitrage de 25,4 mm (1 po)
- Vitrage excentré à l'avant
- Vitrage bout à bout en option
- Couverture de bord de dalle en option

Le système « Top Notch » présente un retrait de face à faible profondeur pour créer une façade extérieure d'aspect affleuré. Ce système utilise des joints d'extérieur en caoutchouc mousse moulés de type à coincement pour une performance d'étanchéité supérieure à l'air et à l'eau. Des déflecteurs d'eau internes, situés dans les intersections horizontales et verticales, dirigent l'eau infiltrée dans une gouttière de seuil continue pour évacuation vers l'extérieur.

08 43 13

SYSTÈME D'ENTRÉE COMMERCIALE THERMIQUE « FLUSH FRONT™ » SÉRIE FT451 AVEC VITRAGE AFFLEURÉ

- Cadre de 51 x 114 mm (2 x 4-1/2 po)
- Vitrage de 25,4 mm (1 po)
- Vitrage affleuré vers l'arrière, vers l'avant ou vitrage mixte
- Avec rupture de pont thermique

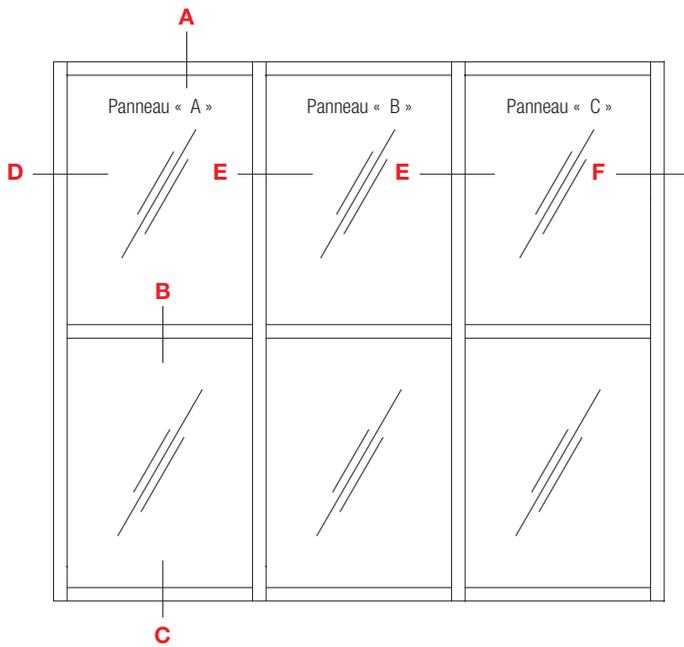
Les systèmes Flush Front™ sont dotés de déflecteurs d'eau moulés par injection dans les membres horizontaux intermédiaires et d'une gouttière de seuil continue avec des fentes d'évacuation pré-percées en usine. Le plan du verre peut être inversé de l'extérieur vers l'intérieur, ou de tout autre combinaison, pour donner une apparence personnalisée. La série « Flush Front™ » FT451 offre une performance thermique améliorée en intégrant la technologie de rupture de pont thermique Poly-Aluminizer™.

Tous les systèmes sont disponibles dans une gamme de revêtements architecturaux et de finis anodisés.

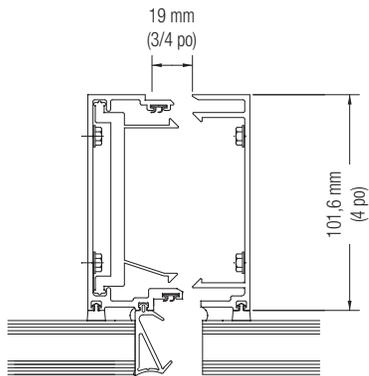
TROUVEZ LA SOLUTION POUR VOTRE APPLICATION. Découvrez comment CRL-U.S. Aluminum peut vous aider avec votre projet en contactant le service technico-commercial à usalum@crlaurence.com ou en téléphonant au (800) 262-5151, poste 5305

DÉTAILS DE MISE EN ŒUVRE

SYSTÈME DE MUR-FENÊTRE SÉRIE 4500 SSG AVEC VITRAGE STRUCTUREL AU SILICONE



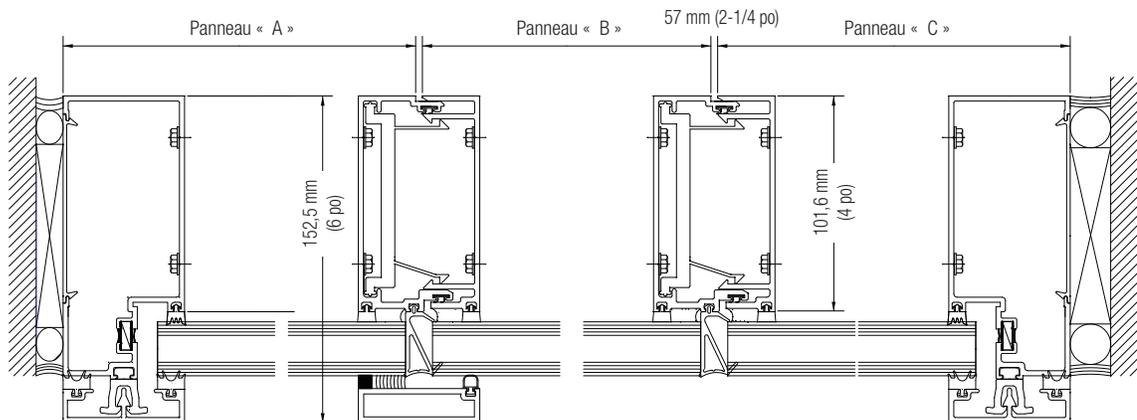
ÉLÉVATION TYPIQUE



A | TÊTE

B | TRAVERSE HORIZONTALE

C | BASE



D | JAMBAGE

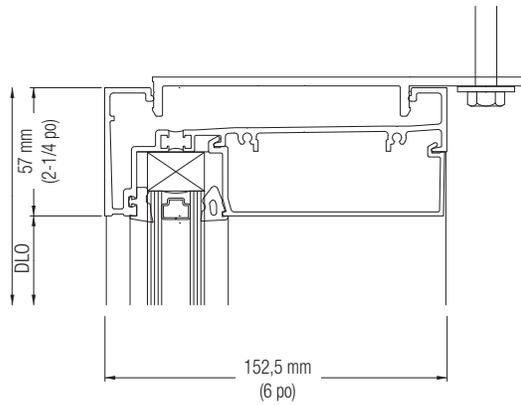
E | MENEAU

F | JAMBAGE

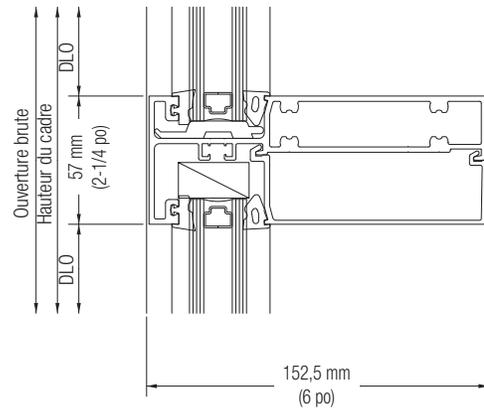
N'EST PAS À L'ÉCHELLE | Pour les caractéristiques techniques, les détails et les données relatives aux essais, veuillez visiter usalum.com

DÉTAILS DE MISE EN ŒUVRE

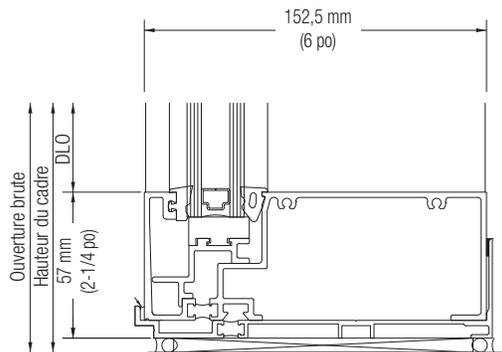
SYSTÈME DE MUR-FENÊTRE « TOP NOTCH » SÉRIE TT601



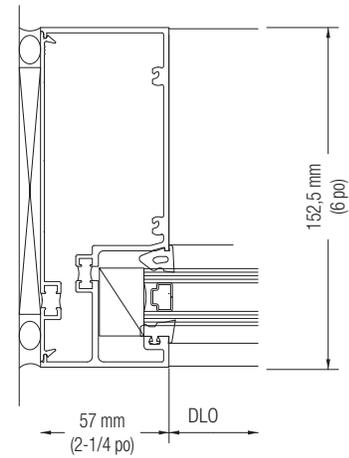
A | TÊTE



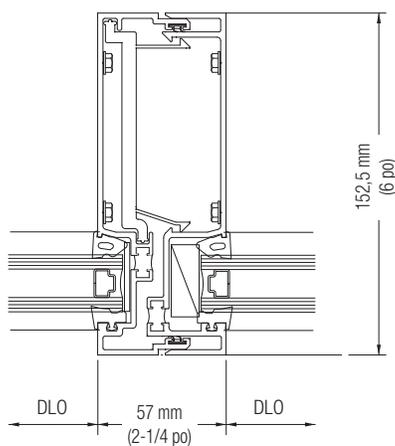
**B | TRAVERSE
HORIZONTALE**



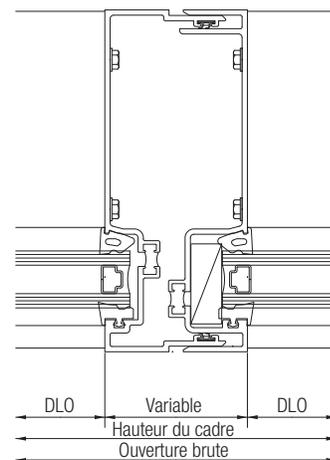
C | BASE



D | JAMBAGE



E | MENEAU



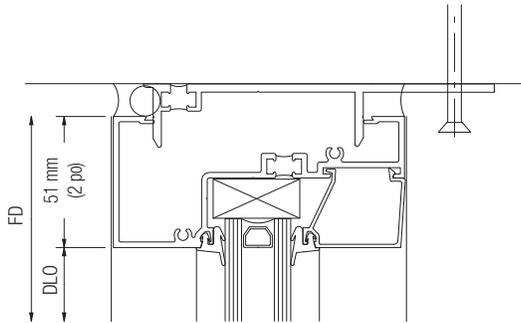
F | MENEAU DE DILATATION

N'EST PAS À L'ÉCHELLE | Pour les caractéristiques techniques, les détails et les données relatives aux essais, veuillez visiter usalum.com

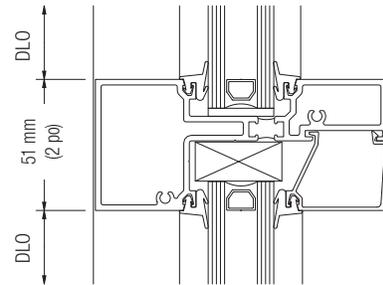
TROUVEZ LA SOLUTION POUR VOTRE APPLICATION. Découvrez comment CRL-U.S. Aluminum peut vous aider avec votre projet en contactant le service technico-commercial à usalum@crlaurence.com ou en téléphonant au (800) 262-5151, poste 5305

DÉTAILS DE MISE EN ŒUVRE

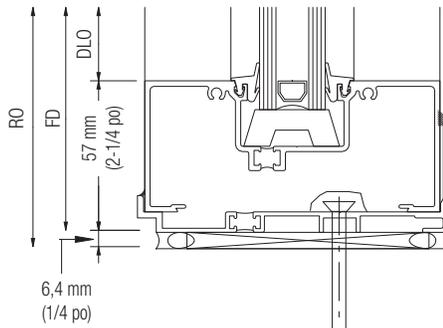
SYSTÈME D'ENTRÉE COMMERCIALE SÉRIE IT451 AVEC VITRAGE AU CENTRE



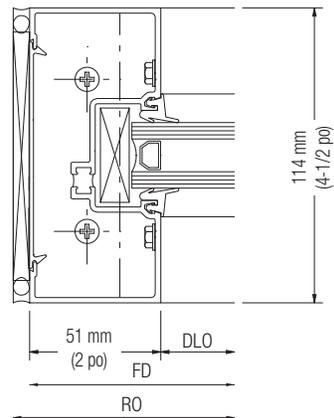
A | TÊTE



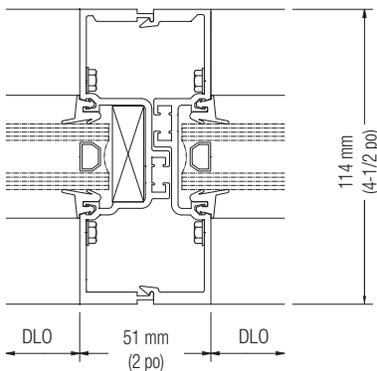
B | TRAVERSE HORIZONTALE



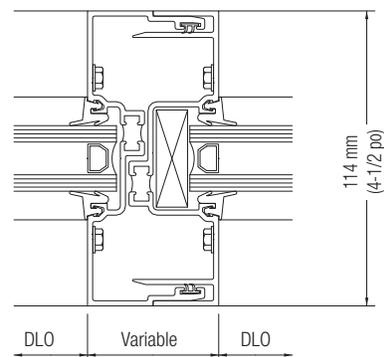
C | BASE



D | JAMBAGE



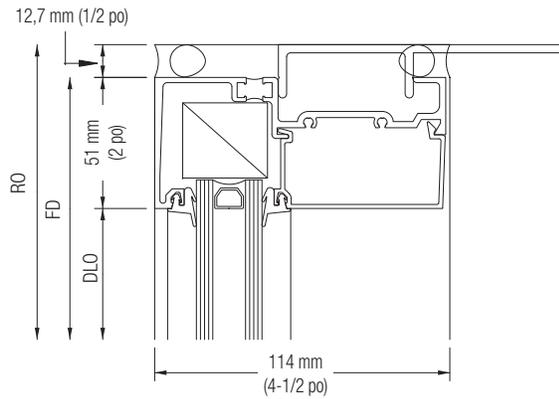
E | MENEAU



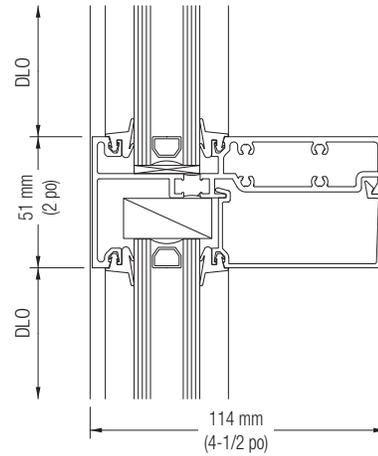
F | MENEAU DE DILATATION

DÉTAILS DE MISE EN ŒUVRE

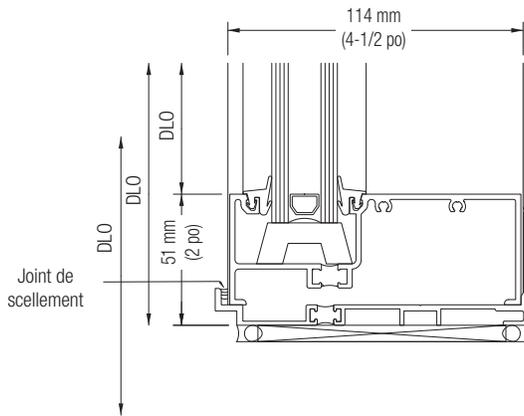
SYSTÈME D'ENTRÉE COMMERCIALE « FLUSH FRONT™ » SÉRIE FT451 AVEC VITRAGE AFFLEURÉ



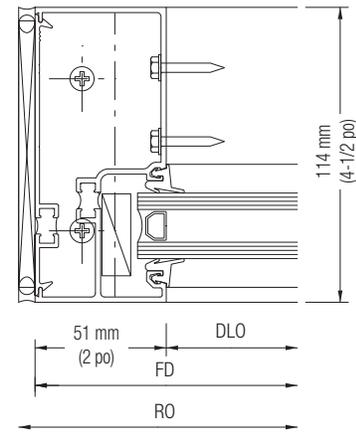
A | TÊTE



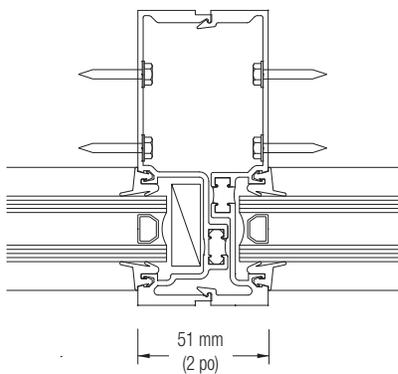
B | TRAVERSE HORIZONTALE



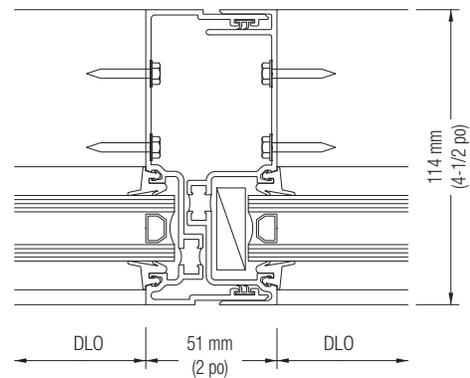
C | BASE



D | JAMBAGE



E | MENEAU



F | MENEAU DE DILATATION

N'EST PAS À L'ÉCHELLE | Pour les caractéristiques techniques, les détails et les données relatives aux essais, veuillez visiter usalum.com

TROUVEZ LA SOLUTION POUR VOTRE APPLICATION. Découvrez comment CRL-U.S. Aluminum peut vous aider avec votre projet en contactant le service technico-commercial à usalum@crlaurence.com ou en téléphonant au **(800) 262-5151**, poste 5305



NOUVEAU SIÈGE DE LA MANUFACTURE CRL-U.S. ALUMINUM À WAXAHACHIE AU TEXAS

CRL-U.S. ALUMINUM

**ENTRÉES • DEVANTURES DE MAGASINS • MUR RIDEAUX • FENÊTRES • MURS-FENÊTRES
SYSTÈMES RÉSISTANTS AUX OURAGANS • SYSTÈMES D'ATTÉNUATION DES RISQUES
D'EXPLOSION • SYSTÈMES DE CONTRÔLE SOLAIRE**

En tant que leader de l'industrie du verre depuis plus de 50 ans, CRL-U.S. Aluminum s'est bâti une solide réputation basée sur la conception de produits innovants, de systèmes faciles à installer et un excellent service à la clientèle. Nous collaborons avec les secteurs du design commercial et de la construction pour réaliser des projets imposants grâce à notre vaste gamme de produits. Notre choix important de systèmes architecturaux sont soigneusement conçus, développés et fabriqués pour satisfaire la valeur esthétique, les exigences de rendement et d'intégrité structurelle, et pour répondre aux préoccupations économiques des projets actuels les plus exigeants. Tous les systèmes de vitrage sont testés pour répondre aux normes les plus strictes de l'industrie et certifiés par des laboratoires d'essai indépendamment certifiés.

Un demi siècle d'ingénierie nous a permis de créer une infrastructure dotée de capacité de production et de distribution répartie stratégiquement sur tout le marché nord américain, couplé d'un service de fabrication et de support technique au niveau régional.



NOS PARTENAIRES :



Spécifiez nos produits dans
speclink[®]e



C.R. LAURENCE CO., INC.
PO Box 58923, Los Angeles, CA 90058-0923, USA
Téléphone: (800) 262-5151, poste 5305
Fax: (866) 262-3299
usalum.com | crlaurence.com | crlarch.com

© Copyright 2014,
C.R. Laurence Co., Inc.

AUC04149_FR 03/15

